

## MAKRO PERFORASYON ÜNİTESİ MODEL PU43



Çeşitli çap ve şekillerde **MAKRO DELİKLER** delmek için; **HIZLI VE STABİL MAKRO PERFORASYON MAKİNESİ**, özellikle **NÖTR VEYA BASKILI FİMLERE**, ekstrüderlere, kesicilere, baskı makinelere, kaynak makinelere, torba makinelere ve **FİLMİN HAREKET HALİNDE** işleme hatlarına entegre edilebilir.

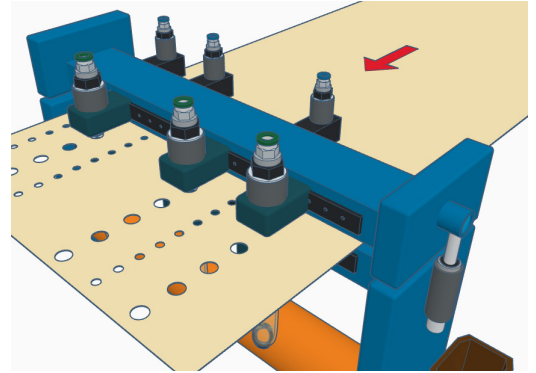
**BÜYÜK BOYUTTAKİ DELİKLER** için, **MALÇ** gibi **TARIMSAL UYGULAMALAR** için ve **KARMA İŞLER** için idealdir. Bu özel modelde perforatörler cihazın her iki tarafına monte edilmiş olmasından dolayı **DELİKLER ARASINDAKİ YATAY MESAFE** ayarlanabilir.

### DELİKLER İÇİN

Ø 0,5mm → Ø 100mm

### Çalışma Şekli

Gelen malzeme, kirişteki deliğe geçer ve bir **PNÖMATİK HAREKETLİ KALIP VE DELME** sistemi aracılığıyla perforatörler tarafından delinir. Model ayrıca **hareketli bir alt kiriş** ile donatılmıştır. Delme aletlerini değiştirme ve hizalama sürelerini kolaylaştırır ve azaltır.

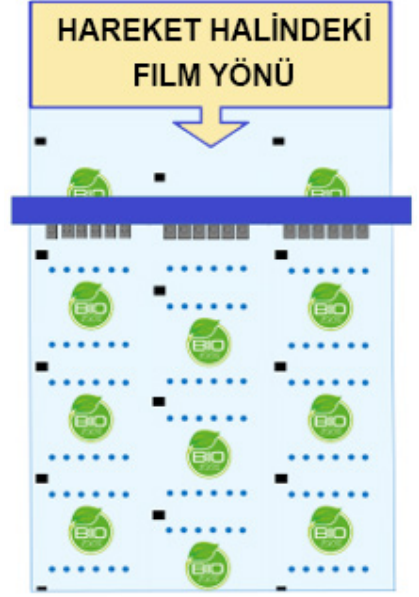


### TEKNİK VERİLER

<b>Maksimum Hız</b>	Dakikada 200 mt*
<b>Perforatör frekansı</b>	sn.'de 70 delik **
<b>Ø delik</b>	Ø 0,5mm min. * / Ø 100mm maksimum
<b>Yan yana delikler arasındaki minimum mesafe</b>	Ayarlanabilir
<b>Delik türü</b>	Dairesel, Kelebek delikler, Meksika şapka (euroslot) delikler, elgeçme ve özelleştirilmiş
<b>Cihaz başına max. Perforatör sayısı</b>	48
<b>Perforatörün pozisyonu</b>	Cihazın bir tarafında
<b>Hava basıncı</b>	Min. 6 bar
<b>Voltaj</b>	400 V+N+T - 50Hz
<b>Basıncılı hava girişi</b>	Dışarıdan min. 12 adet kalibre edilmiş tüp
*	Malzeme türüne göre etkilenme değeri
**	Modelden etkilenme değeri

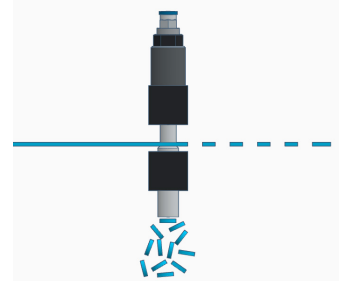
## SEÇENEKLER: QCSM1 ELEKTRONİK - YAZILIM

**DOĞRUSAL DELİKLER** için; **DESENİ ÖZELLEŞTİRİLMİŞ** veya **ALTERNATİF** çizim ile, **FOTOSEL VE ENKODERLİ** ile daha karmaşık delik çizimleri için çalışarak **BASKILI PLASTİK FİLM** malzeme üzerinde **OKUNAN ÇENTİKLER** ile işlenir.



### PERFORATÖRLERİN KULLANIMI

- Adanmış PLC
- Endüstriyel Bilgisayar
- Kontrol Paneli
- Dokunmatik Ekran
- Endüstri 4.0 entegre edilmiş yazılım
- Her Perforatörün ayrı ayrı kontrol imkanı
- Yönetme tarifi (ekleme, kaydetme, seçim)
- Fotosel
- Enkoder
- Maksimum 96 korumalı dijital çıkışı (4 Cihaz için)
- Anakart ayarları için Bluetooth bağlantısı



Alt kısmı perforatörlere bağlı emiş sistemi

### YAZILIM FONKSİYONLARI

- Yazılım yardımıyla PC veya tablet üzerinden makineden veya uzaktan yönetebilme
- Perforatörleri etkinleştirme
- Perforatörlerin gücünü ayarlayabilme
- Delme frekansının ayarlanması
- Başlat ve durdur fonksiyonu
- Çalışma tarifi: ekleme, seçim ve kaydetme
- Her bir perforatörün bağımsız kontrolü
- Film üzerindeki baskılardaki çentiklerin olunması için Fotosel



Farklı delik türleri için başlıklar

### PU43 'TARAFINDAN İŞLENEN MALZEMELER

PP - PET - PVC - AYPE - HDPE - BOPP CPP - LAMİNAT - DERİ - SUNİ DERİ - EKO-DERİ - KOMPOSTLANABİLİR - BİYOBOZUNUR - NO-WOVEN - TYVEK - KÖPÜK - RAFYA - KAĞIT



**SPARK MACHINERY**

Spark Machinery s.r.l. - KDV IT01392850457

Şirket ve Üretim Yeri  
Via Toscana n°114  
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com  
+39 0587812952  
www.sparkmachinery.com

## OPSİYONLAR



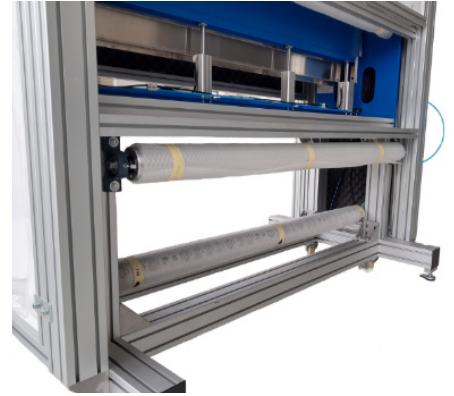
### Kısmi ses Yalıtımı

Açılabilir kapaklarıyla, ses emici poliüretan köpükle kaplı panellere sahip, sağlam bir alüminyum yapısıyla makine monte edilmiştir. Sunduğumuz ses yalıtım kafesi, cihaz çalışırken, çıkarmış olduğu sesi önemli ölçüde azaltsa da çalışma ortamını buna göre iyileştirilmesini şiddetle tavsiye ederiz.

### Taşıma Arabası

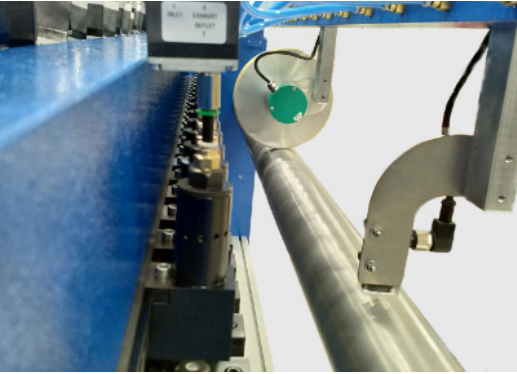
Faaliyet göstereceği hattın uygunluğuna göre, makro perforatör, bir taşıma arabasına monte edilebilir. Tekerlekleri, raylı ya da döner başlıklı tekerleklerle çalışabilir.

Ayrıca sipariş verirken, **elektrik panosunun** da taşıma arabası üzerinde talep etmek de mümkündür.



### Enkoder ve Fotosel

Okuma çentikleri olan filmlerin en iyi performans ve hassasiyetle sonuçlar alınabilmesi için; rekabetçi bir fiyata, malzeme üzerindeki deliklerdeki mesafelerin ayarlanmasını gerektiren işlemler için; bir destek çubuğuna bağlı yüksek kalitede Enkoder ve Fotosel ile donatmak mümkündür.



### SM-A12 Endüstriyel Vakum Sistemi

İşleme sırasında oluşan atık kalıntılarından kurtulmak için bu vakum ünitesini öneriyoruz.

Perforatör'ü tamamlayarak ve geliştirerek mükemmel sonuçlar sağlar; **PU** serisi için.



Spark Machinery s.r.l. - KDV IT01392850457

Şirket ve Üretim Yeri  
Via Toscana n°114  
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com  
+39 0587812952  
www.sparkmachinery.com